



## VOCE DI CAPITOLATO WELL: RESTAURO E RINFORZO STRUTTURALE n.13

### RINFORZO A FLESSIONE CON TESSUTI IN FIBRA DI CARBONIO DI STRUTTURE IN CALCESTRUZZO ARMATO (TRAVI O PILASTRI)

#### INDICE SINTETICO DELLE LAVORAZIONI

- A) Preparazione del supporto
- B) Applicazione del tessuto in carbonio
- C) Finitura finale

PRODOTTI	DESCRIZIONE
WELL EPOX	Prodotto impregnante ed adesivo epossidico da impiegare con tecniche di rinforzo che prevedono tessuti in fibra di carbonio
WELL CARBO 240	Tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta tenacità

#### VOCI DI CAPITOLATO

##### A) Preparazione del supporto

Preparazione del supporto per la successiva applicazione di rinforzi con tessuti in fibra di carbonio.

Vedi voce "[RESTAURO E RINFORZO STRUTTURALE n.9](#)"

##### B) Applicazione del tessuto in carbonio

Sul supporto in calcestruzzo asciutto e pulito, applicazione a rullo o pennello di impregnante e adesivo bicomponente a base epossidica, non caricato, formulato quale primer e adesivo strutturale. Su adesivo fresco posizionamento del tessuto unidirezionale in fibra di carbonio, che verrà quindi impregnato mediante energica rullatura sul supporto. Gli speciali rulli dentati sono indispensabili per l'eliminazione delle eventuali bolle d'aria e per permettere la penetrazione della resina nelle maglie del tessuto. Per strati successivi si procede per cicli ripetendo le operazioni prima descritte a cominciare dalla applicazione della resina epossidica in poi.

##### Caratteristiche tecniche della resina:

CARATTERISTICA	VALORE	NORMATIVA RIF.
Resistenza a flessione (a 28 gg)	47 N/mm <sup>2</sup>	EN 12190
Resistenza a compressione (a 28 gg)	64 N/mm <sup>2</sup>	EN 12190
Modulo elastico in compressione	1975 MPa	EN 13412



#### Caratteristiche tecniche del tessuto:

CARATTERISTICA	VALORE
Resistenza a trazione	4800 N/mm <sup>2</sup>
Modulo elastico a trazione	240 GPa
Allungamento	2,1 %
Peso	240 gr/m <sup>2</sup> 300 gr/m <sup>2</sup> 400 gr/m <sup>2</sup> 600 gr/m <sup>2</sup>
Spessore di calcolo	0,133 mm 0,167 mm 0,220 mm 0,333 mm

(Dati completi disponibili in scheda tecnica)

Così come [WELL CARBO 240](#) della divisione **WELL** di **Abralux Colori Beghè srl**.

Il tempo di indurimento della matrice epossidica varia in funzione delle condizioni ambientali. Non applicare il prodotto in presenza di temperature < 5°C o umidità ambientale elevata.

#### C) Finitura finale

Al fine di permettere una intonacatura finale dell'intervento, prevedere l'impregnazione del tessuto con adesivo epossidico su cui eseguire fresco su fresco uno spolvero di quarzo di grana media.

#### Caratteristiche tecniche della resina:

CARATTERISTICA	VALORE	NORMATIVA RIF.
Resistenza a flessione (a 28 gg)	47 N/mm <sup>2</sup>	EN 12190
Resistenza a compressione (a 28 gg)	64 N/mm <sup>2</sup>	EN 12190
Modulo elastico in compressione	1975 MPa	EN 13412

Così come [WELL EPOX](#) della divisione **WELL** di **Abralux Colori Beghè srl**.

La successiva intonacatura dovrà avvenire con un intonaco fibrorinforzato idoneo, e l'eventuale rasatura finale dovrà prevedere l'annegamento di una rete in fibra di vetro.

## Abralux Colori Beghè srl

Via Per Canzo, 24 - 22030 Castelmarte (COMO) - ITALY  
Tel. +39 031.620341 - Fax +39 031.620386  
[www.abralux.it](http://www.abralux.it) - [info@abralux.it](mailto:info@abralux.it)



[www.welldivision.it](http://www.welldivision.it)



SISTEMI E VERNICI  
[www.coverline.it](http://www.coverline.it)



[www.iridron.it](http://www.iridron.it)

DIVISIONE WELL/COVERLINE: Via Tagliamento, 17 - 23900 Lecco (LC) - ITALY  
Tel. +39 0341.499191 - Fax +39 0341.494540 - [well@abralux.it](mailto:well@abralux.it)