



VOCE DI CAPITOLATO WELL: RESTAURO E RINFORZO STRUTTURALE n.14

RINFORZO A FLESSIONE CON LAMINE IN CARBONIO DI STRUTTURE ORIZZONTALI (SOLAI IN LATEROCEMENTO, ecc.)

INDICE SINTETICO DELLE LAVORAZIONI

- A) Preparazione del supporto
- B) Applicazione delle lamine in carbonio
- C) Finitura finale

PRODOTTI	DESCRIZIONE
WELL EPOX P	Prodotto impregnante ed adesivo epossidico da impiegare con tecniche di rinforzo che prevedono lamine, profili in carbonio o acciaio (beton plaquè)
WELL PLATE	Lamine in carbonio per il rinforzo strutturale

VOCI DI CAPITOLATO

A) Preparazione del supporto

Le lamine dovranno essere applicate sul supporto in calcestruzzo sano, coeso, asciutto e perfettamente pulito. Rimozione degli intonaci, dove presenti. In caso di parti incoerenti il supporto dovrà essere ispezionato in presenza della D.L., quindi si dovrà procedere con un adeguato ciclo per il risanamento del calcestruzzo.

Preparazione del supporto per la successiva applicazione di rinforzi con tessuti in fibra di carbonio.

Vedi voce "[RESTAURO E RINFORZO STRUTTURALE n.9](#)"

B) Applicazione delle lamine in carbonio

Il supporto in calcestruzzo dovrà essere asciutto e pulito, mentre dalla lamina andranno preliminarmente eliminati eventuali film protettivi. Dopo miscelazione accurata, si procederà ad applicare con una spatola l'adesivo epossidico in modo uniforme, sia sulla lamina che sul supporto. La lamina verrà posizionata all'intradosso dell'impalcato, puntellata in modo diffuso, interponendo una tavola, in modo che rimanga in adesione al supporto fino a completo indurimento dell'adesivo.

Caratteristiche tecniche della resina:

CARATTERISTICA	VALORE	NORMATIVA RIF.
Resistenza a flessione (a 28 gg)	47 N/mm ²	EN 12190
Resistenza a compressione (a 28 gg)	64 N/mm ²	EN 12190
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 50°	54,5 N/mm ²	EN 12188
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 60°	63,2 N/mm ²	EN 12188
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 70°	99,8 N/mm ²	EN 12188
Modulo elastico in compressione	1975 MPa	EN 13412

Così come [WELL EPOX](#) della divisione **WELL** di **Abralux Colori Beghè srl**.



NB: Si consiglia di applicare uno strato separatore tra la tavola e la lamina in modo da permetterne il distacco una volta indurito l'adesivo.

Il tempo di indurimento della matrice epossidica varia in funzione delle condizioni ambientali. Non applicare il prodotto in presenza di temperature < 5°C o umidità ambientale elevata.

Caratteristiche tecniche della lamina:

Di seguito si riportano le diverse lamine in carbonio [WELL PLATE](#) disponibili, differenziate per sezione resistente e modulo elastico.

NOME PRODOTTO	DIMENSIONI Larghezza x Spessore Nominale (mm)	SEZIONE CARBONIO (mm ²)	RESISTENZA ULTIMA A TRAZIONE (MPa)	MODULO ELASTICO (GPa)	ALLUNGAMENTO A ROTTURA (%)
WELL PLATE 8-160	80 x 1,4	76	2600	160	1,4
WELL PLATE 10-160	100 x 1,4	95	2600	160	1,4
WELL PLATE 12-160	120 x 1,4	114	2600	160	1,4
WELL PLATE 8-210	80 x 1,4	76	2400	210	0,95
WELL PLATE 10-210	100 x 1,4	95	2400	210	0,95
WELL PLATE 12-210	120 x 1,4	114	2400	210	0,95

(Dati completi disponibili in scheda tecnica)

C) Finitura finale

Al fine di permettere una intonacatura finale dell'intervento, prevedere l'impregnazione della lamina con adesivo epossidico su cui eseguire fresco su fresco uno spolvero di quarzo di grana media.

Caratteristiche tecniche della resina:

CARATTERISTICA	VALORE	NORMATIVA RIF.
Resistenza a flessione (a 28 gg)	47 N/mm ²	EN 12190
Resistenza a compressione (a 28 gg)	64 N/mm ²	EN 12190
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 50°	54,5 N/mm ²	EN 12188
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 60°	63,2 N/mm ²	EN 12188
Resistenza a taglio inclinato in compressione a 70°	99,8 N/mm ²	EN 12188
Modulo elastico in compressione	1975 MPa	EN 13412

Così come [WELL EPOX](#) della divisione **WELL** di **Abralux Colori Beghè srl**.

La successiva intonacatura dovrà avvenire con un intonaco fibrorinforzato idoneo, e l'eventuale rasatura finale dovrà prevedere l'annegamento di una rete in fibra di vetro.

Abralux Colori Beghè srl

Via Per Canzo, 24 - 22030 Castelmarte (COMO) - ITALY
Tel. +39 031.620341 - Fax +39 031.620386
www.abralux.it - info@abralux.it



www.welldivision.it



SISTEMI E VERNICI
www.coverline.it



www.iridron.it

DIVISIONE WELL/COVERLINE: Via Tagliamento, 17 - 23900 Lecco (LC) - ITALY
Tel. +39 0341.499191 - Fax +39 0341.494540 - well@abralux.it