



VOCE DI CAPITOLATO WELL: RESTAURO E RINFORZO STRUTTURALE n.15

ESECUZIONE DI RINFORZO ED ADEGUAMENTO SISMICO DI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO E CALCESTRUZZO

INDICE SINTETICO DELLE LAVORAZIONI

A) Preparazione del supporto

B) Applicazione della malta colabile cementizia fibrorinforzata con fibre metalliche

PRODOTTI	DESCRIZIONE
WELL STRONG HPC	Malta colabile cementizia fibrorinforzata con fibre metalliche ad elevatissima resistenza meccanica ed elevata duttilità, per rinforzi e miglioramento sismico di strutture in cemento armato

VOCI DI CAPITOLATO

A) Preparazione del supporto

Rimuovere con cura ogni parte incoerente, polvere grassi o altro, eventualmente presenti sulle superfici. Scarificare con cura le superfici interessate all'intervento, asperità di almeno 1,5 mm. Bagnare successivamente le superfici stesse fino a completa saturazione. Rimuovere l'acqua in eccesso con spugna o aria compressa immediatamente prima del getto.

B) Applicazione della malta colabile cementizia fibrorinforzata con fibre metalliche

Miscelare il prodotto con circa 2,6 litri di componente liquido per ogni sacco da 25 kg (circa 10,5%) per ottenere un impasto ad elevata fluidità. Miscelare per circa 4/5 minuti in lieve difetto di componente liquido. Aggiungere in modo graduale le fibre metalliche (1,13 kg ogni 25 kg di prodotto) evitando la formazione di grumi. Ad impasto omogeneo raggiungere la lavorabilità desiderata con l'ultima aggiunta di componente liquido e miscelare per altri 2/3 minuti. È consigliato l'utilizzo di un miscelatore ad asse verticale. La cassetta dovrà essere rinforzata per assorbire la spinta esercitata dal prodotto. Colare da un solo lato per la corretta fluidità del prodotto ed il perfetto riempimento del volume tra il cassero e la struttura. In caso di posizioni difficili esercitare una leggera compressione manuale per ottenere il perfetto riempimento. Il cassero potrà essere rimosso dopo almeno 24 ore dal getto ed è necessario mantenere la superficie inumidita o protetta con teli di Polietilene.

Per applicazioni su superfici orizzontali colare la malta e stenderla con l'aiuto di dime per mantenere lo spessore di progetto. In caso di interruzioni e riprese di getto, sarà necessario realizzare un collegamento tra i getti mediante inserimento di rete in acciaio \varnothing 4 - 6 mm in relazione allo spessore del getto. Ad asciugatura avvenuta il getto va protetto inumidendolo e con l'aiuto di teli in polietilene.



Caratteristiche tecniche della malta:

CARATTERISTICA	VALORE
Densità	2.450 kg/m ³
Resistenza a compressione (a 24 ore)	60 N/mm ²
Resistenza a compressione (a 28 gg)	140 N/mm ²
Resistenza a flessotrazione (a 5 ore)	30 N/mm ²
Resistenza residua a trazione f_{R1}	15,34 N/mm ²
Resistenza residua a trazione f_{R3}	12,40 N/mm ²
Modulo elastico statico	35.000 N/mm ²
Adesione al supporto (a 28 gg)	> 2 N/mm ²
Tempo inizio presa (a 20°C)	4 ore
Tempo di lavorabilità (a 20°C)	circa 1 ora
Ritiro endogeno	< 0,05%

Così come [WELL STRONG HPC](#) della divisione **WELL** di **Abralux Colori Beghè srl**.

Abralux Colori Beghè srl

Via Per Canzo, 24 - 22030 Castelmarte (COMO) - ITALY
Tel. +39 031.620341 - Fax +39 031.620386
www.abralux.it - info@abralux.it



www.welldivision.it



www.coverline.it



www.iridron.it

DIVISIONE WELL/COVERLINE: Via Tagliamento, 17 - 23900 Lecco (LC) - ITALY
Tel. +39 0341.499191 - Fax +39 0341.494540 - well@abralux.it