



# WELL CARBO 240

## SISTEMA DI RINFORZO CON TESSUTI IN FIBRA DI CARBONIO

### DESCRIZIONE

**WELL CARBO 240** è un tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza.

### VANTAGGI

- Comportamento meccanico di tipo elastico.
- Elevate proprietà meccaniche.
- Resistenza ad attacco chimico ed alla corrosione.
- Peso contenuto e facile lavorabilità in cantiere.

### INDICAZIONI D'IMPIEGO

- Rinforzo di pilastri in cemento armato.
- Rinforzo di travi in cemento armato, legno e acciaio.
- Restauro di volte ed opere murarie.
- Rinforzo di condotte e serbatoi.
- Recupero di strutture danneggiate dal sisma.

### METODO D'USO

- L'applicazione avviene per incollaggio sulle superfici degli elementi strutturali da rinforzare per mezzo di adesivo a base epossidica WELL EPOX.
- Prima dell'applicazione di WELL EPOX la superficie del supporto deve essere preparata eliminando le parti inconsistenti attraverso spazzolatura o sabbiatura e riparata e rasata con malte della linea WELL REP o stucchi specifici. La preparazione con malte della linea WELL è fondamentale quando l'elemento strutturale in cemento armato è interessato da fenomeni di degrado del cls. Iniziare il ciclo di impregnazione applicando la resina epossidica sull'intera superficie di contatto con le fibre, mediante rullo o pennello nella misura di circa 0,800 kg/m<sup>2</sup>. Stendere manualmente **WELL CARBO 240** sulla resina fresca e far seguire immediatamente una rullatura con speciali rulli dentati per eliminare eventuali bolle d'aria e permettere la penetrazione della resina nelle maglie del tessuto. Per strati successivi procedere per cicli ripetendo le operazioni sopra descritte a cominciare dall'applicazione di WELL EPOX. La stagionatura è legata al tempo di reticolazione della matrice epossidica che dipende dalle condizioni ambientali in relazione alla temperatura ed all'umidità. In particolare, si dovranno evitare applicazioni in ambienti particolarmente umidi e con temperature inferiori a 10°C. Nel caso di applicazioni con temperature inferiori, si consiglia di riscaldare leggermente l'ambiente per non avere un pot life della resina ritardato.

### Avvertenze:

L'orditura delle fibre deve seguire le direttrici di progetto e pertanto si possono prevedere strati con disposizioni incrociate per il conferimento di particolari prestazioni del rinforzo.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza a trazione	4.800 MPa
Modulo elastico a trazione	240 GPa
Allungamento	2,10%
Densità	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Peso	240/300/400/600 g/m <sup>2</sup>
Spessore di calcolo	0,133/0,167/0,220/0,333/0 mm

### CONFEZIONI

Cod. **WLCRB240.50** – **WELL CARBO 240**

PESO 240 gr/m<sup>2</sup> - rotolo da 50 m

Cod. **WLCRB300.50** – **WELL CARBO 240**

PESO 300 gr/m<sup>2</sup> - rotolo da 50 m