



WELL EPOX P

ADESIVO PER RINFORZI STRUTTURALI CON LAMINE DI CARBONIO

DESCRIZIONE

WELL EPOX P è un prodotto bicomponente a base epossidica, caricato con filler e formulato quale adesivo per il posizionamento di lamine di carbonio.

VANTAGGI

- Elevata tixotropia.
- Elevata reattività.
- Elevate resistenze meccaniche.

INDICAZIONI D'IMPIEGO

- Come strato adesivo ed impregnante nel restauro per il ripristino di caratteristiche strutturali, con tecniche di rinforzo che impiegano lamine o profili in carbonio, vetro o ibridi vari.
- Per il posizionamento di piastre di acciaio (beton plaquè).

METODO D'USO

- Prima di procedere con l'applicazione dell'adesivo, verificare le condizioni del supporto cementizio assicurandosi che sia pulito ed esente da tracce di oli, grassi, parti incoerenti e privo di lesioni e discontinuità.
- Preparare il supporto scegliendo l'operazione più idonea tra le seguenti:
 - eliminare con mezzi idonei la polvere superficiale qualora il supporto sia in buone condizioni; si consigliano aspirazione o idrolavaggio con idropulitrice in pressione;
 - stuccare o rasare, con impiego di malte cementizie della linea WELL REP o stucco resinoso, quando il supporto presenta lesioni e/o fessure; operare comunque su fondo già depolverato e coeso;
 - sabbiare o pallinare in presenza di parti incoerenti.

APPLICAZIONE

Assicurarsi che l'ambiente sia ben areato ed utilizzare idonei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).

Procedere con l'applicazione di WELL EPOX P come di seguito:

- Versare il componente B nel componente A e miscelare per 2-3 minuti, o comunque fino a completa omogeneizzazione della miscela (colore uniforme), con l'ausilio di una spatola.

- stendere uniformemente il prodotto sulla lamina da rinforzo in ragione di $1 \div 1,5 \text{ kg/m}^2$.
- applicare le lamine al supporto esercitando una leggera pressione così da facilitare la presa dell'adesivo e puntellarle fino ad avvenuto indurimento dello stesso (almeno 24 ore a 20°C).

Importante: se la temperatura ambiente e quella del supporto sono inferiori a 10°C è necessario scaldare separatamente i due componenti del prodotto (es. a bagnomaria) fino ad un max di 30°C così da mantenere a livello ottimale la consistenza del prodotto ed ottenere una migliore applicabilità.

CONDIZIONI APPLICATIVE

Temperatura supporto	5°C / 35°C
Umidità del supporto	< 3%
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Umidità relativa ambiente	max 60%

CARATTERISTICHE TECNICHE

Residuo solido sul totale in peso	-100%
Peso specifico EN ISO 2811-1	~1,03 kg/m ³
Consumo	1 – 1,5 kg/m ²

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

Resistenza a flessione dopo 28 gg	35 MPa
Resistenza a compressione dopo 28 gg	70 MPa
Aderenza acciaio su acciaio per trazione diretta	21,5 MPa

CONSUMO

1 – 1,5 kg/m²

CONFEZIONI

Cod. **WLEXP-A.3** – WELL EPOX parte A - latte da 3 kg

Cod. **WLEXP-B.1** – WELL EPOX parte B - latte da 1,32 kg