



WELL JOINT FLEX

MALTA SIGILLANTE FLESSIBILE PER FESSURAZIONI E GIUNTI STATICI O DI MOVIMENTO IN STRUTTURE DI CALCESTRUZZO

DESCRIZIONE

WELL JOINT FLEX è un prodotto bicomponente formato da una PARTE A premiscelato in polvere a base di speciali cementi particolarmente additivati e di aggregati fini ed una PARTE B emulsione acquosa di polimeri acrilici. I due componenti, opportunamente miscelati, danno luogo ad una specifica "malta elastica" super adesiva e flessibile che può essere applicata con cazzuola o con estrusore.

VANTAGGI

- Adesione anche su cls umido.
- Durabilità del prodotto e della sua elasticità.
- Utilizzabile anche per applicazioni con permanente contatto o immersione in acqua.
- Semplicità nella messa in opera.
- Prodotto atossico, non contiene solventi.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

- Sigillatura di giunti di costruzione tra elementi prefabbricati (cornici di finestre, pannelli di tamponamento etc.).
- Sigillatura di grosse fessurazioni seguita dall'applicazione di rivestimenti flessibili tipo WELL SEAL FLEX.
- Sigillatura di giunti di strutture in cls aventi movimenti max fino al 15%, anche se in contatto costante con acqua, agenti ed aggressioni atmosferiche.

METODO D'USO

Preparazione del supporto

Il supporto del giunto deve essere sano e pulito, privo di sostanze distaccanti quali oli, grassi, efflorescenze. È raccomandato il taglio ad angolo 90° con la larghezza doppia rispetto alla profondità. Se il giunto è profondo più di 20 mm occorre riempire il fondo con profilati in schiuma di gomma o polistirolo. È indispensabile che il giunto aderisca sui due fianchi e sia in grado di scorrere sul fondo. A tale scopo si raccomanda di immettere piattine metalliche (ottimale) o nastro adesivo aderente verso il basso. Il supporto deve essere umido ma senza eccessi d'acqua in superficie. Se sussistono venute d'acqua occorre fermare con WELL PLUG.

Applicazione

Mescolare la PARTE A (polvere) nella PARTE B (liquido) fino ad ottenere un impasto omogeneo senza grumi. Lasciare riposare per circa 4 minuti e rimescolare finché il composto raggiunge una consistenza cremosa. Evitare eccessi di miscelazione. Nel caso le condizioni ambientali di utilizzo portassero ad un impasto troppo

denso è possibile aggiungere acqua fino alla consistenza utile (max 0,5 litri per confezione). Non applicare il prodotto se la temperatura è inferiore a 5°C. Per l'adesione ottimale, talvolta conviene applicare a pennello la PARTE B (liquido) inumidendo con esso i lati del giunto: subito dopo immettere **WELL JOINT FLEX** con estrusore a pistola o con cazzuola. Usare un leggero eccesso di prodotto (10-15 %) per compensarne il ritiro. Se si desidera una finitura liscia, utilizzare un pennello intinto in acqua/sapone sopra l'applicazione appena eseguita. A lavoro ultimato, eventuali viraggi di colore nelle fasi iniziali sono sintomo delle reazioni in corso: il colore definitivo sarà raggiunto entro un mese dall'applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità	circa 1.300 kg/m ³
Tempo di lavorabilità utile	30 – 60 minuti in funzione delle condizioni
Movimento elastico max	13,50%
Resistenza a trazione a 28 gg	0,4 – 0,5 MPa
Intervallo di temperature di lavoro	da -20° a 50°C
Indurimento spessore:	
2 mm	1 – 2 giorni
10 mm	20 – 30 giorni

- Eventuali applicazioni successive di WELL SEAL FLEX dopo almeno 3 gg di stagionatura.
- Immersione in acqua possibile dopo almeno 7 giorni dall'applicazione

CONSUMO

Per un giunto sezione 2 x 1 cm, 40 metri con un kit da 10 kg

COLORAZIONI DISPONIBILI

Grigio

CONFEZIONI

È un prodotto bicomponente:

Cod. **WLJNFL-A.5 - WELL JOINT FLEX**
parte **A** (Polvere) – secchi da 5 kg

Cod. **WLJNFL-B.5 - WELL JOINT FLEX**
parte **B** (Liquido) – canestri da 5 kg