

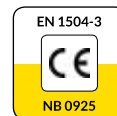


WELL STRONG HPC

MALTA COLABILE CEMENTIZIA FIBRORINFORZATA CON FIBRE METALLICHE AD ELEVATISSIMA RESISTENZA MECCANICA ED ELEVATA DUTTILITA', PER RINFORZI E MIGLIORAMENTO SISMICO DI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO



CE approved – EN 1504-3 Classe R4



DESCRIZIONE

WELL STRONG HPC è una malta cementizia con comportamento incrudente, pronta all'uso. Miscelata con acqua e l'aggiunta di fibre d'acciaio predosate, consente l'ottenimento di un impasto colabile, con eccezionale adesione, elevatissima resistenza meccanica ed elevata duttilità.

VANTAGGI

- Assenza di bleeding.
- Elevatissime resistenze meccaniche a flessione e compressione già dalle 24 ore.
- Ritiro igrometrico trascurabile.
- Ottima resistenza agli attacchi chimici.
- Ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo.
- Ottima impermeabilità all'acqua anche sotto pressione.
- Eccezionale resistenza alle sollecitazioni dinamiche.
- Ottima adesione al supporto.
- Idonea per getto mediante colatura in casseri.
- Idonea per getto di strutture orizzontali a basso spessore.

INDICAZIONI D'IMPIEGO

Grazie al comportamento incrudente (Vedi Quaderno Tecnico **WELL STRONG HPC**) si utilizza per:

- Rinforzo strutturale e miglioramento sismico di pilastri e travi in cemento armato.
- Ripristino e miglioramento sismico di travi di fondazione, plinti e sottomurazioni in genere.
- Rinforzo strutturale e miglioramento sismico con getto estradossale collaborante a basso spessore per solai in cemento armato, laterocemento, misti.
- Miglioramento ed adeguamento sismico di strutture sottoposte a sollecitazioni.

METODO D'USO

- Rimuovere con cura ogni parte incoerente, polvere grassi o altro, eventualmente presenti sulle superfici.

- Scarificare con cura le superfici interessate all'intervento.
- Bagnare successivamente le superfici stesse fino a completa saturazione.
- Rimuovere l'acqua in eccesso con spugna o aria compressa immediatamente prima del getto.
- Miscelare **WELL STRONG HPC** con circa 2,6 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg (circa 10,5%) per ottenere un impasto ad elevata fluidità. Mescolare per circa 4/5 minuti in lieve difetto di acqua. Aggiungere in modo graduale le fibre metalliche (1,13 kg ogni 25 kg di prodotto) evitando la formazione di grumi. Ad impasto omogeneo raggiungere la lavorabilità desiderata con l'ultima aggiunta di acqua e miscelare per altri 2/3 minuti. E' consigliato l'utilizzo di un miscelatore ad asse verticale.
- La cassetta dovrà essere rinforzata per assorbire la spinta esercitata dal prodotto.
- Colare da un solo lato per la corretta fluidità del prodotto ed il perfetto riempimento del volume tra il cassero e la struttura.
- In caso di posizioni difficili esercitare una leggera compressione manuale per ottenere il perfetto riempimento.
- Il cassero potrà essere rimosso dopo almeno 24 ore dal getto ed è necessario mantenere la superficie inumidita o protetta con teli di politene.
- Per applicazioni su superfici orizzontali colare la malta e stenderla con l'aiuto di dime per mantenere lo spessore di progetto.
- In caso di interruzioni e riprese di getto, sarà necessario realizzare un collegamento tra i getti mediante inserimento di rete in acciaio \varnothing 4 – 6 mm in relazione allo spessore del getto.
- Ad asciugatura avvenuta il getto va protetto inumidendolo e con l'ausilio di teli in politene.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Peso specifico della malta: circa 2400 kg/m³
- Adesione al calcestruzzo: > 2 N/mm²
- Tempo di inizio presa a 20°C: 4 ore
- Tempo di lavorabilità: circa 1 ora a 20°C
- Modulo elastico statico a 28 gg: 35 GPa

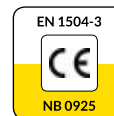


WELL STRONG HPC

MALTA COLABILE CEMENTIZIA FIBRORINFORZATA CON FIBRE METALLICHE AD ELEVATISSIMA RESISTENZA MECCANICA ED ELEVATA DUTTILITA', PER RINFORZI E MIGLIORAMENTO SISMICO DI STRUTTURE IN CEMENTO ARMATO



CE approved – EN 1504-3 Classe R4



CARATTERISTICHE TIPICHE	VALORE	NORMA
Densità	2.450 kg/m ³	-
Tempo di lavorabilità	> 1 ora	-
Resistenza alla compressione 1 gg	60 MPa	EN 12190
Resistenza alla compressione 28 gg	140 MPa	EN 12190
Resistenza alla flessotrazione 28 gg	30 MPa	EN 196-1
Resistenza residua a trazione fR1	15,34 MPa	EN 14651
Resistenza residua a trazione fR3	12,40 MPa	EN 14651
Modulo elastico statico	35 GPa	EN 13412
Adesione al supporto 28 gg	> 2 MPa	EN 1542
Ritiro endogeno	< 0,05%	-

AVVERTENZE

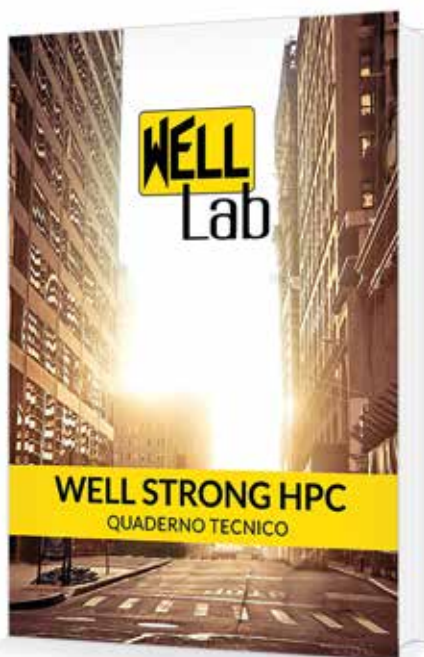
Non applicare a temperature esterne inferiori a 5°C o superiori a 33°C.

CONSUMO

24 Kg/m²/per 1 cm di spessore.

CONFEZIONI

Cod. **WLSTRHPC** – **WELL STRONG HPC** –
Kit composto da n. 8 sacchi da 25 Kg di polvere +
9 Kg di Fibre Strong



Per ulteriori informazioni richiedi il **QUADERNO TECNICO** sul nostro sito www.welldivision.it nella sezione **Tecnologie Speciali**